

WELDYNÉ 900 SERIES



トランジスタ式溶接電源

- パワーMOS FETにより精密コントロールが可能です。
- 設定はプログラム形式を採用し各種の制御方式が設定できます。
- 全機種モニター付のほか 轉極機能付 1000A、2000A、3000A 各機種用意しています。

WELDYNÉ 800 SERIES



インバータ式溶接電源

- 電流はPWM制御、時間は0.5ms秒単位でコントロールされ精密スポット溶接に最適な電源です。
- 設定はプログラム形式を採用し、各種の通電モードが設定できます。
- 全機種モニター付のほか、轉極機能付、トランス内蔵型の各機種を用途に合わせて選べます。

WELDYNÉ 700 SERIES



コンデンサ式溶接電源

- 放電モードは、CH1、CH2、轉極を含め4モードが標準装備、またデュアルインパルス、トランス内蔵型もあり豊富な機種がラインナップされています。
- 充電ユニットは新開発により、軽量、小型化で全機種がコンパクトです。
- V型は溶接電流モニタが内蔵され溶接品質の向上が計れます。

WELDYNÉ 500 SERIES



単相交流式溶接電源

- サイリスタの位相制御により電流をコントロールして溶接する電源です。
- プログラム形式による各種の通電モードが設定でき、精密溶接に最適です。
- V型は溶接電流モニタが内蔵され溶接不良の検出ができます。

WELDYNÉ 100 SERIES



溶接電流モニタ 温度モニタ

- 単相交流用溶接電流モニタ(105S)は、通電時間3桁まで計測できます。
- コンデンサ用溶接電流モニタ(107D)は、通電時間がTp、To、%の計測をします。
- 温度モニタ(103T)は光ファイバーケーブル及びサーモバイルを使用して非接触で溶接部の温度測定をします。

WELDYNÉ 1000 SERIES



アークスポット溶接電源

- アークスポット溶接は、アークを熱源とする溶接で、母材の片側からアークで加熱して、点状に融着させる溶接方法のことです。
- アイテックのアークスポット溶接は、一点に対して設定した時間分だけ溶接し終了するため精密溶接ができます。

900 SERIES トランジスタ式溶接電源

900Vシリーズはプログラム 設定方式による精密制御可能なトランジスタ式溶接電源です。

920Vのコンデン容量を1としたときの比率(同じ溶接電流を流す場合、コンデン容量が大きいほど長時間の溶接が可能) 920Vの充電電流を1としたときの比率

(タクトタイムに影響する。使用条件の溶接電流と時間の積のエネルギーを、溶接終了毎に補充することになるので、溶接電流と時間が同じ条件では充電電流が大きいほどタクトタイムを短くできる)

形式	定格電流	最大電流	モニタ機能	その他
910V	1000A	2000A	内蔵16条件	轉極付
920V	2000A	4000A		
920VB	1500A	3000A		

800 SERIES インバータ式溶接電源

インバータ式溶接電源800Vシリーズは、プログラム設定方式による多様な溶接電流シーケンスの設定が行えます。

820VB、820VCは轉極機能を有し、Ni等と異種金属溶接時に発生するペルチェ効果による不良の防止が行えます。

溶接電流は、パーセント設定と定電流設定の選択ができ、溶接二次電流は内蔵されているモニター機能により毎回良否判定を行います。

形式	定格溶接電流	モニター機能	トランス	その他
820V	MAX 2000A	有	別置き	
840V	MAX 4000A	有	別置き	
820VZ	MAX 2000A	有	内蔵	
820VB	MAX 2000A	有	内蔵	轉極付
820VC	MAX 2000A	有	内蔵	轉極付

700 SERIES コンデンサ式溶接電源

エネルギーを徐に蓄えて、瞬時に放電するタイプの溶接電源ですので入力電源容量が小さくて済みます。又、入力電源の変動があっても精度の高い充電ユニットとコントロールにより一定電圧に充電されるため出力にバラツキが生じません。

溶接電源は、数msの短時間パルスとして出力されるのでワーク及び電極への熱が逃げにくく熱効率が良いため熱伝導の良い材料、異種金属の溶接が可能です。

□: モニタ機能有無

形式	充電エネルギー	モニター機能		トランス
		有	無	
708-□	80WS	V	E	別置き
716-□	160WS	V	E	
730-□	300WS	V	E	
750-□	500WS	V	E	
775-□	750WS	V	E	
715-□D	150WS X 2	V	E	

500 SERIES 単相交流式溶接電源

500Vシリーズ単相交流式電源(510V、520V、550V)は精密抵抗溶接に適した電源であります。WELD SEQUENCEには、時間設定が t1~t7、HEAT 設定には h1~h5 を基本として、任意の溶接電流を流すことができ、二次電流モニター機能も内蔵されております。

505N単相交流電源は、低価格(二次電流モニター機能なし)でありながら、5種類の電流モードが選択できる機種であります。

形式	定格容量	モニター機能	冷却	その他
505N	5KVA	無	空冷	5 FUNCTION
510V	12KVA	有		PROGRAM TYPE
520V	20KVA	有		
550V	100KVA	有	水冷	

100 SERIES 溶接電流モニタ 温度モニタ

105Sは単相交流式溶接機の二次電流及び通電時間のモニタです。電流値は、平均実効値、最大実効値、指定サイクルの実効値のいずれかを測定でき、通電時間測定は999サイクルまで測定できるモニタです。

107Dはコンデンサ式溶接機の二次電流及び通電時間のモニタです。電流値は、ピーク電流を測定し、通電時間は溶接電流のピーク迄、終了迄、指定%のいずれかを測定します。

103Tは被測定物体の温度に応じた放射エネルギーを検知し、上限値を超えた時点に出力信号を出力する温度モニタです。

形式	用途	測定範囲
105S	単相交流用モニタ	電流 0.5~19.9KA 時間 MAX999サイクル
107D	コンデンサ用モニタ	電流 0.5~19.9KA 時間 MAX99.9ms
103T	温度モニタ	温度 300~800度

1000 SERIES アークスポット溶接電源

1000シリーズの特長

- ・微細(カテーテル、コイル)な溶接に最適な1050V。
- ・バスバー溶接、銅同士の溶接に最適な1300V。モータコイルのTIG溶接で大手自動車メーカーに数多く採用されています。
- ・GASの時間設定は溶接電源でできます。
- ・リトライスタート機能がついています。アークの再スタートを溶接電源が行います。
- ・パルス変調機能で周波数、ピーク電流、ベース電流を設定することもできます。

型式	1050V	1300V
入力電源	単相AC200V±15%(50/60Hz)	
出力電流	50A	300A
定格入力	2kVA	6kVA
溶接条件数	16条件	
冷却方式	空冷ファン	
溶接電流設定	0.0A~50.0A (0.1A単位設定)	0.0A~300.0A (0.0A~99.9A): 0.1A単位設定 100A~300A: 1A単位設定
電流制御範囲	ピーク電流h1: 1.0A~50.0A	UP SLOPE:10A~300A WELD:10A~300A DOWN SLOPE:10A~300A
寸法	170W×295H×440D	210W×385H×560D
重量	約12kg	約30kg

アイテック株式会社

〒神奈川県相模原市中央区淵野辺本町2-41-24

TEL: 0427-51-1933 FAX: 0427-51-1934 <http://itek.jp/index.html>